



Spółka „TUZAL” oferuje swoje usługi w zakresie doradztwa technicznego, projektowania i wykonawstwa w kraju i za granicą wydziałów produkcyjnych i oczyszczalni ścieków przemysłowych ze szczególnym uwzględnieniem obiektów z obróbki powierzchniowej metali takich jak: galwanizernie, trawialnie, hartownie, ocynkownie ogniowe, anodownie, malarnie, produkcja obwodów drukowanych itp.

Spółka „TUZAL” zatrudnia fachowców autoryzowanych przez krajowe i zagraniczne organizacje zawodowe i naukowo-techniczne. Nasi pracownicy posiadają wieloletnią praktykę zawodową w przemyśle.

Prezes dr inż. FIMF Franciszek S. Tużnik jest wieloletnim członkiem Institute of Metal Finishing (IMF) - Wielka Brytania i American Electroplaters and Surface Finishing Society (AESF) - USA, a w Polsce zdobył tytuł Mistrza Techniki NOT. Jest współautorem ponad 30 patentów krajowych i zagranicznych oraz ponad 100 wniosków racjonalizatorskich.

W naszych rozwiązaniach technologiczno-projektowych bazujemy na najnowszych światowych osiągnięciach, stosując wysokowydajne, oszczędne techniki i urządzenia do unieszkodliwiania ścieków.

Wykorzystujemy także sprawdzone technologie renomowanych polskich jednostek naukowo-badawczych, w tym Instytutu Mechaniki Precyzyjnej.

W zakresie doboru urządzeń współpracujemy z ZUGiL-em - Wieluń, „METALCHEM”-ami oraz innymi producentami, także rzemieślnikami.

W celu poszerzenia naszej oferty nawiązaliśmy bezpośrednie kontakty z zagranicznymi firmami specjalizującymi się w zagadnieniach obróbki powierzchniowej metali i ochrony środowiska.

Wszelkie nasze poczynania podporządkowane są jednemu celowi jakim jest szeroko pojmowana

OSZCZĘDNOŚĆ SUROWCÓW, CZYNNIKÓW ENERGETYCZNYCH oraz OCHRONA ŚRODOWISKA NATURALNEGO.

Cel ten potrafimy osiągnąć!

a dochodzimy do jego realizacji poprzez:

- zmniejszenie zużycia wody płuczającej w wyniku modernizacji procesów płukania, podziału ścieków oraz częściowego (60 - 90%) zamknięcia obiegu wody płuczającej,
- poprawę skuteczności płukania,
- zmniejszenie ładunku powstających ścieków w wyniku zastosowania różnych odmian odzysku bezpośredniego lub pośredniego kąpieli ew. jej składników,
- zmniejszenie uciążliwości powstających osadów poprzez ograniczenie ich ilości i objętości, a także poprzez uzyskiwanie osadów selektywnych (monometalicznych) lub osadów o składzie modelowanym dla potrzeb przyszłego odbiorcy,
- zmniejszenie emisji do atmosfery szkodliwych substancji chemicznych poprzez modernizację systemów wentylacyjnych.

Poniżej przedstawiamy stosowaną przez naszą firmę koncepcję budowy lub modernizacji wydziału obróbki powierzchniowej metali oraz oczyszczalni ścieków na przykładzie galwanizerni.

Nasze techniki i urządzenia mogą być stosowane w dużych, w pełni zautomatyzowanych, liniach technologicznych, jak i w małych, obsługiwanych ręcznie, zakładach rzemieślniczych.

Na życzenie klienta oceniamy również pod kątem techniczno-technologicznym projekty oraz dokonujemy ekspertyz gotowych obiektów obróbki powierzchniowej metali i oczyszczalni ścieków przemysłowych wykonanych przez innych kontrahentów, wykazując jak, częstokroć niewielkim kosztem, można uzyskać bardzo istotną obniżkę kosztów inwestycyjnych lub eksploatacyjnych wydziału produkcyjnego i oczyszczalni ścieków uzyskując przy tym znaczną poprawę parametrów technologicznych odprowadzanych ścieków, osadów oraz emitowanych do atmosfery zanieczyszczeń.

Wychodząc naprzeciw pilnym potrzebom naszych klientów unieszkodliwiamy toksyczne odpady, a także prowadzimy doradztwo w zakresie rozwiązywania problemów osadów, np.:

- pomagamy zmniejszyć masę i objętość powstających osadów,
- unieszkodliwiamy toksyczne odpady zawierające cyjanki, chrom (VI), metale ciężkie (stężone zużyte kąpiele, sole hartownicze, sole cyjankowe, skropliny ze skrubarów, osady z kanałów wentylacyjnych, skażone cyjankami lub związkami ropopochodnymi tereny itp.),
- utylizujemy nieużyteczne osady poprodukcyjne,
- wskazujemy sposoby zagospodarowania osadów, które mogą być wykorzystane wtórnie.