

Firma nasza prowadzi również produkcję preparatów chemicznych typu FKJ i TUZ stosowanych do obróbki ścieków:

- do rozkładu cyjanków z jednoczesnym odzyskiem metali,
- do wytrącania miedzi, także ze ścieków zawierających związki kompleksowe,
- do redukcji chromu (VI), także w środowisku alkalicznym,
- do odzysku metali szlachetnych (Au, Pd, Pt, Rd, Ag),
- do wytrącania śladowych ilości metali ciężkich,
- do neutralizacji ścieków z jednoczesnym zmniejszeniem ilości oraz poprawą własności sedymentacyjnych i filtracyjnych powstającego osadu,
- do trawienia aluminium,
- do czyszczenia i wygładzania spawów stali nierdzewnej i kwasoodpornej (preparaty NCH i SCH).

Na Wasze życzenie wykonujemy tzw. „feasibility study” pod kątem skredytowania budowy lub modernizacji Waszych obiektów przez kapitał zagraniczny w zakresie ochrony naturalnego środowiska człowieka.

Wykorzystując nasze kontakty ze specjalistycznymi organizacjami międzynarodowymi, możemy ułatwić skredytowanie budowy lub modernizacji Waszych obiektów w ramach konwersji polskich długów zagranicznych na cele ochrony środowiska (ekokonwersja).

Wdrażając nasze technologie uzyskaliśmy szereg pisemnych referencji z Polski, USA, Niemiec, Francji, Wielkiej Brytanii, Indii i Czechosłowacji.

Szanowni Państwo,

Jeśli macie jakiegokolwiek kłopoty ze ściekami, osadami, odpadami przemysłowymi, lub systemem wentylacji, zgłóście się do nas.

na pewno Wam pomożemy!

W oczekiwaniu na możliwość owocnej współpracy

Z poważaniem

Prezes Zarządu

Franciszek S. Tużnik
dr inż. FIMF Franciszek S. Tużnik

KONCEPCJA BUDOWY LUB MODERNIZACJI WYDZIAŁU PRODUKCYJNEGO I OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW

Spółka z o.o. „TUZAL” oferuje system unieszkodliwiania ścieków i odpadów z wydziałów obróbki powierzchniowej metali oraz wysokoefektywny system wentylacji wyciągowo-nawiewnej.

Proponowany system pozwala na optymalizację pracy galwanizerni i oczyszczalni ścieków.

Koncepcja nasza oparta jest na zastosowaniu technologii odzyskowych w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ścieków oraz na doborze właściwej, optymalnej dla danego procesu technologii płukania oraz wentylacji.

Dla przykładu w galwanizerniach, w których skupiają się praktycznie wszystkie problemy związane z procesami obróbki powierzchniowej metali, stosujemy następujące, opracowane w Polsce i poza jej granicami, technologie:

- bezpośredni odzysk kąpieli technologicznych pracujących w podwyższonej temperaturze,
- płukanie chemiczne czyli bezpośredni odzysk metali (Au, Ag, Cu, Rh, Pt, Pd),
- odzysk elektrolityczny,
- technologie jonowymiennie odzysku surowców i regeneracji wody,
- nowoczesne kąpiele do nakładania powłok (niskostężeniowe, nietoksyczne, o zmniejszonej emisji zanieczyszczeń),
- technologie membranowe (odwrócona osmoza, ultrafiltracja, elektrodializa),
- systemy wentylacyjne, zmniejszające emisję do atmosfery,
- technologie regeneracji kąpieli do odtłuszczenia i trawienia.

Modernizacja procesów płukania pozwala na podział ścieków w ramach pojedynczej operacji technologicznej, dzięki czemu do oczyszczalni w sposób ciągły odprowadzane są zateżone popłuczyny (10-15% objętości popłuczyn) za-